



ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО  
ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

# СЕРТИФИКАТ

об утверждении типа средств измерений

## PATTERN APPROVAL CERTIFICATE OF MEASURING INSTRUMENTS

KR.C.28.007.A № 23650

Действителен до  
" 01 " мая 2011 г.

Настоящий сертификат удостоверяет, что на основании положительных результатов испытаний утверждены тип **весов пологого колеса автомобиля** типа **RW-P**

Фирма "CAS Corporation Ltd.", Республика Корея

который зарегистрирован в Государственном реестре средств измерений под № **20620-08** и допущен к применению в Российской Федерации.

Описание типа средства измерений приведено в приложении к настоящему сертификату.

Заместитель  
Руководителя



**В.И.Кругиков**

Итого ..... 200 г.

Продлен до

"....." .....

Заместитель  
Руководителя

"....." ..... 200 г.

# ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ

СОГЛАСОВАНО



Весы поколесного взвешивания  
автомобиля типа RW-P

Внесены в Государственный реестр  
средств измерений  
Регистрационный № *20520-06*  
Иванов №20520-00

Выпускаются по технической документации фирмы «CAS Corporation Ltd.» Южная Корея в соответствии с МР МКОМ № 76

## НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Весы для поколесного взвешивания автомобиля RW-P с цифровой индикацией веса (далее весы) предназначены для статического измерения осевой нагрузки автомобиля или массы автомобиля в целом. Для определения массы автомобиля в целом в составе весов может быть использовано до 6 весовых блоков.

Область применения: автотранспортные предприятия, транспортные предприятия, предприятия жергетика, перерабатывающих и других отраслей промышленности.

## ОПИСАНИЕ

Весы представляют собой комплект, состоящий из двух, четырех или шести весовых (грузоприемных) блоков с пандусами и весового индикатора. Весовой блок представляет собой платформу, установленную на 4 - 6 телорезисторных датчиков. Нагрузка от находящегося на весовой платформе колеса автомобиля передается через датчики, которые вырабатывают пропорциональный нагрузке электрический сигнал. Данный сигнал передается в весовой индикатор, где обрабатывается в соответствии с заданным алгоритмом, с последующей выдчей результата взвешивания на табло весового индикатора. Сервисные возможности весов позволяют показывать нагрузку на каждое колесо автомобиля. Весы смонтированы в инновационном, коррозионно-стойком, легком литом корпусе невосприимчивом к воздействиям окружающей среды, имеют несколько оснований и пандусов, которые позволяют легко съезжать и вкатывать колесо автомобиля. Для выравнивания одноосевых осей весы могут комплектоваться пассивными площадками RW-DF2. Весовой индикатор имеет подсветку дисплея для работы в темное время суток. Весы выпускаются в 9 модификациях, их особенности приведены в таблице.

## ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Класс точности по ГОСТ 29329 средний..... III

Пределы допускаемой погрешности при первичной (при аккредитации) поверке, в интервалах взвешивания ( $\Delta$  единиц  $\epsilon$  – цены поверочного деления):

- до 500  $\epsilon$  вкл.  $\pm 1 \epsilon$  ( $\pm 1 \epsilon$ )
- от 500  $\epsilon$  до 3000  $\epsilon$  вкл.  $\pm 1 \epsilon$  ( $\pm 2 \epsilon$ )

Наименьший предел взвешивания составляет 20  $\epsilon$ .

Значения наибольшего предела взвешивания (НПВ), цены поверочного деления ( $\epsilon$ ) и других характеристик приведены в таблице.

Таблица

Модель	НПВ, кг	$\epsilon$ , кг	Габаритные размеры весового блока, мм	Масса весового блока, кг
RW-05-2 P	10 000	5	500 x 400 x 39	16
RW-05-4 P	20 000	10		
RW-05-6 P	30 000	20		
RW-10-2 P	20 000	10	900 x 500 x 39	30,2
RW-10-4 P	40 000	20		
RW-10-6 P	60 000	50		
RW-15-2 P	30 000	20		
RW-15-4 P	60 000	50		
RW-15-6 P	80 000	100		

Примечание – цифры 2, 4, 6, входящие в обозначения моделей, соответствуют количеству весовых блоков в веслах.

Диапазон рабочих температур, °С:

- весового блока ..... от минус 40 до плюс 50

- весового индикатора ..... от минус 10 до плюс 40

Диапазон температур транспортировки, °С ..... от минус 40 до плюс 80

Влажность, % ..... 10 + 90

Электрическое питание от 6 ед. Ni – Cd батарей или от зарядного устройства 12 В

Потребляемая мощность, ВА ..... 0,8

Время непрерывной работы от батарей, час ..... 8

Наклон поверхности для условия, не более, ° ..... 1

Средний срок службы, лет, не менее ..... 5

## ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на эксплуатационную документацию.

### КОМПЛЕКТНОСТЬ

Наименование	Кол-во (ед.)
Весы в сборе (комплект)	1
Руководство по эксплуатации с методикой поверки, утвержденной ГЦИ СИ СНИИМ 20.09.2000 г.	1

### ПОВЕРКА

Поверка весов проводится в соответствии с методикой поверки «ГЦИ. Весы поволозного взвешивания автомобиля типа RW. Методика поверки», утвержденной 20.09.2000 г. ГЦИ СИ СНИИМ и заключающейся приложении к руководству по эксплуатации. Основное поверочное оборудование - три класса точности М<sub>1</sub> по ГОСТ 7328 «Тара. Общие технические условия»; силовымерительные установки для прессы. Суммарная погрешность эталонных силовымерительных средств поверки должна быть не более 0,5 пределов допускаемой погрешности поверяемых весов.

Межповерочный интервал 1 год.

### НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

Международная рекомендация МР МСММ № 76 «Неавтоматические весовымерительные приборы», ГОСТ 25329 «Весы для статического взвешивания. Общие технические требования» (в части метрологических характеристик) и техническая документация фирмы «CAS Corporation Ltd» Южная Корея.

### ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Весы поволозного взвешивания автомобиля RW утверждены с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечены при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

### ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Фирма CAS Corporation Ltd. (Южная Корея): Computer Aided System Engineering  
CAS BLDG., 440-1, SUNGNAE-DONG  
GANGDONG-GU, SEOUL, KOREA  
TEL. (02)475-4661/7. FAX: (02)475-4668  
TELEX: CASCO K32776

Глава Московского представительства  
фирмы «CAS Corporation Ltd»  
по СНГ в странах Балтии



M. C. Kim